

Kastenbeschicker BKSS 1506a – DBR

1 Automatischer Kastenbeschicker Type BKSS 1506a - 1992

- Schwere Ausführung, nach K-BKSS 1604

Achsenabstand	6000 mm
Ganze Länge	7165 mm
Vordere lichte Kastenbreite	1500 mm
Vordere lichte Kastenhöhe	800 mm
Gewicht netto (ohne Antrieb)	9620 kg
- Für getrennten Antrieb von Band und Haspel, einschließlich Haspel, Kasten nach unten nach vorn erweitert, mit 1 Schieber am Austritt
- Im einzelnen bestehend aus:
 - dem stabilen Gestell aus Profilstahl, geschweißt
 - dem Schuppenband mit gewölbten Schuppenblechen, die an der Unterseite mit U-Profilen verstärkt sind
 - mit 2 mittleren und den äußeren Laufrollen
110 mm Durchmesser, mit Laschenkette 200 mm Teilung und Bolzen 35 mm Durchmesser
- Dem federnden Abstreifer am Auslauf
- Der Spannvorrichtung an der hinteren Trommelwelle
- Vordere und hintere Trommelwelle in Wälzlagerung
- Kettenräder der Spannstation in Wälzlageren, mit schwerem Antrieb rechts, gegen die Förderrichtung gesehen
- Bandantrieb, Drehmoment am Abtrieb M_t 0 4000 daNm bestehend aus:
 - Kegelrad-Stirnrad-Verstelltriebemotor R = 6
 - P = 9,2 kW, IP 55
 - Getriebe und Handrad
 - Wechselstromgeber und Drehzahlanzeige FA, mit eingebauter Rutschkupplung und Gleichlaufüberwachung für eine Austragleistung von 17,0 – 110,0 m³/h, bei 1000 mm Austrittshöhe und einem Liefergrad von 75 %
- Gewicht mit Verlagerung ca. 2130 kg

1 Haspelantrieb rechts durch kegelrad-Aufstecktriebemotor IP 54
P = 11 kW, n = 42 / min, einschließlich Verlagerung ca. 305 kg
reversierbar bei Überlast

- Haspelmesser: Ausführung spitz und schneidförmig

1 Stillstandsüberwachung am Haspelantrieb gebaut

1 Elektromechanische Drehzahlfernverstellung „EF“, mit
Schnecken-Aufsteckgetriebemotor $P = 0,075 \text{ kW}$, Laterne und Umschalter,
Schutzart IP 54, ohne weiteres Zubehör,
Type VU 4

1 Elektromechanische Drehzahlfernanzeige „EFFD“
mit Wechselstrom, geber, Anzeigegerät Klasse 1,
Zeigerausschlag 90° , Skaleneinteilung nach den erforderlichen
Drehzahlen

1 zweite Haspel mit
Kegelradaufsteckgetriebe-Motor $P = 7,5 \text{ kW}$, $n = 42 / \text{min}$
B 3, IP 54, ohne Schaltgerät
Gesamtgewicht ca. 942 kg

2 Stillstandsüberwachung, angebaut an Haspel

1 Schutzvorrichtung
an vorderer Trommelwelle – 22 kg

1 Schutzvorrichtung an Haspelwelle – 10 kg

1 Schutzvorrichtung an Spannstation – 15 kg

1 Schutzvorrichtung für untere Haspel – 90 kg

1 Schutzvorrichtung für 2. Haspel – 140 kg